

**VESTANAT® T 1890/100****ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

VESTANAT® T 1890/100 ist ein cycloaliphatisches Polyisocyanat auf der Basis von Isophorondiisocyanat (VESTANAT® IPDI). Es enthält als Grundstruktur den Isocyanuratriumring. Die Funktionalität liegt zwischen 3 und 4. VESTANAT® T 1890/100 wird in Pastillen geliefert. Der Schmelzpunkt beträgt ca. 110 °C.

**SPEZIFIKATION**

Eigenschaft	Wert	Einheit	Messmethode
NCO-Gehalt	17,3 ± 0,3	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 ASTM D 2572
IPDI-Monomer	≤ 0,5	Massen-%	DIN EN ISO 10 283

**KENNZAHLEN**

Eigenschaft	Wert	Einheit	Messmethode
Schmelzbereich	110 – 115	°C	Kofler-Bank
Dichte bei 20 °C	1,15	g/cm <sup>3</sup>	-
Schüttdichte	600	kg/m <sup>3</sup>	DIN ISO 171

**EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN**

Das licht- und vergilbungsstabile, cycloaliphatische Polyisocyanat dient als Isocyanatvernetzer für 2K-PUR-Lacke oder -Kleber. VESTANAT® T 1890/100 wird auch als 70%ige Lösung in verschiedenen Lösemittelleinstellungen angeboten. Es dient ferner als Ausgangsprodukt für die Herstellung blockierter Polyisocyanate und von PUR-Harzen, z. B. für wasserbasierende Polyurethandispersionen. VESTANAT® T 1890/100 ist in allen gängigen organischen Lösemitteln löslich (Ketone, Ester, Aromaten, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Lackbenzine). Die Lösemittel dürfen keine mit Isocyanatgruppen reaktiven Verbindungen wie Alkohole, Amine oder Wasser enthalten und der Restwassergehalt der eingesetzten Lösemittel sollte unter 0,05 Massen-% liegen.

## LÖSEVORGANG (TECHNISCH)

Der für den Lösevorgang vorgesehene Kessel sollte emailliert oder aus rostfreiem Stahl sein. Es sollte sich um ein geschlossenes System handeln, das mit Stickstoff abgedeckt wird. Heiz- und Kühleinrichtung sind erforderlich.

Das Lösemittel wird auf ca. 50 °C vorgewärmt und ca. ein Drittel des zu lösenden VESTANAT® T 1890/100 unter Rühren zugegeben. Innerhalb von 30 Minuten wird das Gemisch auf ca. 80 °C erwärmt und weiteres VESTANAT® T 1890/100 in zwei Anteilen unter Rühren dazugegeben. Steht keine Röhreinrichtung zur Verfügung, wird das Lösemittel/die Lösung im Kreis gepumpt, wobei die Flüssigkeit am Boden des Reaktors eintritt.

Nachdem VESTANAT® T 1890/100 vollständig gelöst ist, wird die Lösung auf Umgebungstemperatur abgekühlt und über ein 10 µ-Filter filtriert (Richtwert: für 10m<sup>3</sup>-Anlage ca. 0,25m<sup>2</sup> Filterfläche).

Das Abfüllen der Fässer sollte unter Stickstoff erfolgen. Die Fässer sind vor der Befüllung auf Feuchtigkeit zu überprüfen.

## LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Behältern ist VESTANAT® T 1890/100 mindestens 1 Jahr im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT® T 1890/100 wird in Einwegfässern zu 125 kg (216 l) geliefert.

## SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Das Produkt wird als Rohstoff für die industrielle Herstellung von Bindemitteln und Härtern für Beschichtungsmaterialien, Klebstoffe, Dichtstoffe und Elastomere verwendet. Der Umgang mit Produkten, die reaktive Polyisocyanate und Restgehalte an monomerem Diisocyanat enthalten, erfordert geeignete Schutzmaßnahmen. Sie dürfen daher nur in industriellen oder berufsmäßigen Anwendungen Verwendung finden. Für einen Einsatz in Do-It-Yourself-Anwendungen sind sie nicht geeignet.

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit VESTANAT® T 1890/100 entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Marl, 15. Juni 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.  
VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

#### **Haftungsausschluss**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

#### **EVONIK RESOURCE EFFICIENCY GMBH**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
Paul-Baumann-Str. 1  
45764 Marl  
Deutschland

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

Regionale Kontakte finden Sie unter [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

#### **EVONIK CORPORATION**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
299 Jefferson Road,  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA

#### **EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
55, Chundong Road  
Xinzhuang Industry Park  
Shanghai, 201108  
China

