

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

VESTANAT® B 1481 ND ist ein ϵ -Caprolactam blockiertes, cycloaliphatisches Polyisocyanat. Es wird als 65 %ige Lösung in einem Naphtalin armen, aromatischen Solvent Naphta geliefert.

SPEZIFIKATION

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Nichtflüchtiger Anteil	65 ± 1	Massen-%	DIN EN ISO 3251 (2 h 110 °C, < 2 hPa)
Viskosität bei 23 °C	2250 ± 750	m Pas	DIN EN ISO 3219

TYPISCHE KENNZAHLEN

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Freier NCO-Gehalt	≤ 0,1	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572
Latenter NCO-Gehalt	8,5	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 (modifiziert)
Aufspalttemperatur	160	°C	-
Farbzahl (Gardner)	≤ 2	-	DIN EN ISO 4630 / ASTM D 1544
Flammpunkt (geschl.)	66	°C	DIN EN ISO 2719
Dampfdruck bei 50 °C	≤ 50	hPa	-

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Blockiertes Polyisocyanat für die Kombination mit geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen wie Polyestern, Acrylaten und Alkyden.

Mit VESTANAT® B 1481 ND können licht- und wetterstabile PUR-Einbrennlacke formuliert werden, die bei Temperaturen von ≥ 160 °C härten und eine geringe Vergilbungsneigung während des Einbrennprozesses aufweisen.

Das Eigenschaftsbild der Lackfilme wird maßgeblich von den eingesetzten Polyolen bestimmt.

Der Einsatz von Zinn-Katalysatoren, wie z.B. Dibutylzinndilaurat (DBTL), in Konzentrationen von 0,1 - 0,5 Massenprozent auf Festharz, wird empfohlen.

HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

Die Härtingsbedingungen hängen von der Reaktivität des Polyols, dem Substrat und der Ofencharakteristik ab. Bei Einsatz von Zinn-Katalysatoren sind 5 min bei 180°C oder auch 30 - 40 sec bei 230 - 240°C (PMT) zur vollständigen Härtung notwendig.

LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Gebinden ist VESTANAT® B 1481 ND mindestens 1 Jahr ohne Qualitätsminderung im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT® B 1481 ND wird in 25 kg Einwegkannen sowie in 200 kg Einwegfässern geliefert.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 15. Juni 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

EVONIK RESOURCE EFFICIENCY GMBH

Geschäftsgebiet Crosslinkers
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

www.evonik.com/crosslinkers

Regionale Kontakte finden Sie unter www.evonik.com/crosslinkers-contact

EVONIK CORPORATION

Geschäftsgebiet Crosslinkers
299 Jefferson Road,
Parsippany, NJ 07054-0677
USA

EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

Geschäftsgebiet Crosslinkers
55, Chundong Road
Xinzhuang Industry Park
Shanghai, 201108
China

