

**ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

VESTANAT<sup>®</sup> B 1358 A ist ein blockiertes, cycloaliphatisches Polyisocyanat. Es wird als 63 %ige Lösung in Solvent Naphtha (leicht) geliefert.

**SPEZIFIKATION**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Methode
Nichtflüchtiger Anteil	63 ± 1	Massen-%	DIN EN ISO 3251 (1,5 h 110 °C, < 2 hPa)
Viskosität bei 23 °C	4750 ± 1250	mPa·s	DIN EN ISO 3219

**KENNDATEN**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Lösemittel	–	Solvent Naphtha (leicht)	–
Freier NCO-Gehalt	< 0,1	Massen-%	DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572
Latenter NCO-Gehalt	ca. 8	Massen-%	in Anlehnung an DIN EN ISO 11 909
Aufspalttemperatur	130	°C	–
Farbzahl (Hazen)	≤ 150	mg Pt/l	DIN EN ISO 6271
Flammpunkt (geschl.)	47	°C	DIN EN ISO 1523 / ISO 1516
Dampfdruck bei 20 °C	< 10	hPa	–

**EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNG**

Blockierte Isocyanatkomponente für die Vernetzung von geeigneten hydroxylgruppenhaltigen Harzen wie Polyestern, Acrylaten und Alkydharzen.

Mit VESTANAT<sup>®</sup> B 1358 A ist als außerordentlich licht- und wetterstabiles Harz einzustufen. Es verbindet in optimaler Weise Reaktivität und Lagerstabilität formulierter Systeme.

Typische Anwendungen sind:

- In Kombination mit den Polyestern der DYNAPOL®-LH-Reihe in Außenschutzlacken für den Emballagensektor (Klarlacke, Druckfarben, Basislacke), charakterisiert durch gute Haftung, Farbstabilität und Sterilisationsfestigkeit.
- Coil Coating Lacke für Anwendungen im Außenbereich.
- Automobil-Decklacke (OEM) mit verbesserter Umwelt (acid-etch-) Beständigkeit.
- Steinschlagschutzprimer für den Automobilssektor (OEM).

Mit VESTANAT® B 1358 A lassen sich PUR-Lacke formulieren, die bei Temperaturen  $\geq 130$  °C vernetzen. Der Einsatz von Zinnkatalysatoren, z. B. Dibutylzinndilaurat (DBTL), in Konzentration von 0,1 – 0,5 Massen-%, bezogen auf Harz, wird empfohlen.

Das Eigenschaftsbild der Lackfilme wird maßgeblich von den eingesetzten Polyolen bestimmt.

Da VESTANAT® B 1358 A Hartsegmente in den Lackfilm einbringt, ist u. U. der Einsatz flexibilisierender Polyole notwendig. Empfehlungen stehen auf Anfrage zur Verfügung.

VESTANAT® B 1358 wird auch als lösemittelfreie Version (VESTANAT® B 1358/100, Produktinformation Nr. 43.13.075d) angeboten. Dieses ermöglicht z. B. die Herstellung von speziellen Löseversionen.

## TABELLE DER HÄRTUNGSBEDINGUNGEN

Die Angaben in Tabelle 1 sind ermittelt worden unter Verwendung eines Umlufttrockenschrankes und 0,8 mm starken Aluminiumblechen.

Die angegebenen Temperaturen beziehen sich auf die umgewälzte Luft im Einbrennofen.

**TAB. 1: HÄRTUNGSBEDINGUNGEN VON 1K-PUR-SYSTEMEN**

System	Härtungszeit in Minuten bei einer Umlufttemperatur von				
	130 °C	140 °C	150 °C	160 °C	180 °C
(mit 0,5 % DBTL auf Harz)					
VESTANAT® B 1358 A/Polyester (2,5 – 4 % OH)	55	35	15	10	5
VESTANAT® B 1358 A/Hydroxyacrylat (2,5 – 4 % OH)	25	15	10	8	4

## LAGERUNG UND VERPACKUNG

In original verschlossenen Behältern ist VESTANAT® B 1358 A mindestens 1 Jahr im Sinne der aufgeführten Spezifikation lagerstabil.

VESTANAT® B 1358 A wird in 25 kg Einwegkannen sowie in 200 kg Einwegfässern geliefert.

## SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Gern senden wir Ihnen unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt zu.

Marl, 06. Juli 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

DYNAPOL® /VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

### Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

#### EVONIK RESOURCE EFFICIENCY GMBH

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
Paul-Baumann-Str. 1  
45764 Marl  
Deutschland

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

Regionale Kontakte finden Sie unter [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

#### EVONIK CORPORATION

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
299 Jefferson Road,  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA

#### EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
55, Chundong Road  
Xinzhuang Industry Park  
Shanghai, 201108  
China

