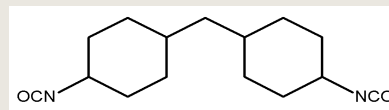


**DICYCLOHEXYLMETHAN-4,4'-DIISOCYANAT  
METHYLEN-BIS-(4-ISOCYANATOCYCLOHEXAN)****ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI ist ein cycloaliphatisches Diisocyanat. VESTANAT H<sub>12</sub>MDI ist eine niedrigviskose Flüssigkeit mit charakteristischem Geruch.

**SPEZIFIKATION**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
NCO-Gehalt	31,8 – 32,0	Massen-%	DIN EN ISO 11909
Reinheit	≥ 99,5	Massen-%	Gaschromatographie

**KENNDATEN**

Eigenschaft	Wert (ca.)	Einheit	Messmethode
Gesamtchlor	≤ 10	ppm	-
Hydrolysierbares Chlor	≤ 10	ppm	-
Dichte bei 23 °C	ca. 1,07	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811
Viskosität bei 23 °C	ca. 35	mPa·s	DIN EN ISO 3219
Farbzahl (Hazen)	≤ 30	-	DIN EN ISO 6271
Brechzahl n <sub>D</sub> <sup>25</sup>	ca. 1,496	-	DIN 51 423, Teil 2
Dampfdruck bei 25 °C	ca. 2,1 · 10 <sup>-5</sup>	hPa	-
Flammpunkt (geschl.)	200	°C	DIN EN ISO 2719
Zündtemperatur	25	°C	-

## EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI bietet durch seine cycloaliphatische Struktur die entscheidende Voraussetzung für die Herstellung licht- und wetterstabiler Polyurethane mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI ist insbesondere für die Herstellung von Elastomeren, Polyurethan-Dispersionen und strahlenhärtbaren Urethanacrylaten geeignet. Neben den guten mechanischen Eigenschaften weisen Produkte auf Basis VESTANAT H<sub>12</sub>MDI gute Hydrolyse- und Chemikalienbeständigkeiten auf.

## REAKTIVITÄT UND KATALYSE

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI ist als cycloaliphatisches Diisocyanat reaktionsträger als aromatische Diisocyanate. Zur Beschleunigung der Urethanreaktion werden Zinn-Katalysatoren wie Dibutylzinn-dilaurat (DBTDL) oder Dibutylzinn-diacetat (DBTDAC) empfohlen.

Wird die Harzsynthese mit VESTANAT H<sub>12</sub>MDI bei höheren Temperaturen durchgeführt, kann bei der Umsetzung mit Polyolen auf den Einsatz von Katalysatoren verzichtet werden.

## LAGERUNG UND VERPACKUNG

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI ist feuchtigkeitsempfindlich. In original verschlossenen Behältern ist eine Lagerstabilität entsprechend der aufgeführten Kenndaten von mindestens einem Jahr gegeben.

Bei Temperaturen unterhalb von 25 °C neigt VESTANAT H<sub>12</sub>MDI zur Kristallisation und Bodensatzbildung. Nach Erwärmung auf 40 – 50 °C und anschließender Homogenisierung ist das Produkt ohne Qualitätsminderung wiederverwendbar.

VESTANAT H<sub>12</sub>MDI wird in Einwegkannen mit 30 kg sowie in Einwegfässern mit 200 kg Inhalt geliefert.

## SICHERHEIT UND HANDHABUNG

Das Produkt wird als Rohstoff für die industrielle Herstellung von Bindemitteln und Härtern für Beschichtungsmaterialien, Klebstoffe, Dichtstoffe und Elastomere verwendet. Der Umgang mit Produkten, die reaktive Polyisocyanate und Restgehalte an monomerem Diisocyanat enthalten, erfordert geeignete Schutzmaßnahmen. Sie dürfen daher nur in industriellen oder berufsmäßigen Anwendungen Verwendung finden. Für einen Einsatz in Do-It-Yourself-Anwendungen sind sie nicht geeignet.

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit VESTANAT H<sub>12</sub>MDI entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produktes und der Broschüre "VESTANAT H<sub>12</sub>MDI - Safety and Handling", Nr. 43.01.063e.

Marl, 15. Juni 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.  
VESTANAT® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen

#### **Haftungsausschluss**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

#### **EVONIK RESOURCE EFFICIENCY GMBH**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
Paul-Baumann-Str. 1  
45764 Marl  
Deutschland

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

Regionale Kontakte finden Sie unter [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

#### **EVONIK CORPORATION**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
299 Jefferson Road,  
Parsippany, NJ 07054-0677  
USA

#### **EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.**

Geschäftsgebiet Crosslinkers  
55, Chundong Road  
Xinzhuang Industry Park  
Shanghai, 201108  
China

